



D A T A F I E L D I N D U S T R I E S

立达工业 | 企业介绍

领先的线束线缆组件设计制造商

C O M P A N Y P R O F I L E

CONTENTS

目录

01

关于我们

ABOUT US

02

企业优势

INDUSTRY ADVANTAGE

03

核心产品

IMPORTANT PRODUCTS

04

五年规划

LOOKING TO FUTURE

01 公司概况

C O M P A N Y
P R O F I L E

- 基本信息
- 团队介绍
- 分支机构
- 组织架构
- 销售业绩
- 企业历程
- 合作伙伴
- 荣誉与认证

► 基本信息

立达工业 | DATAFIELD

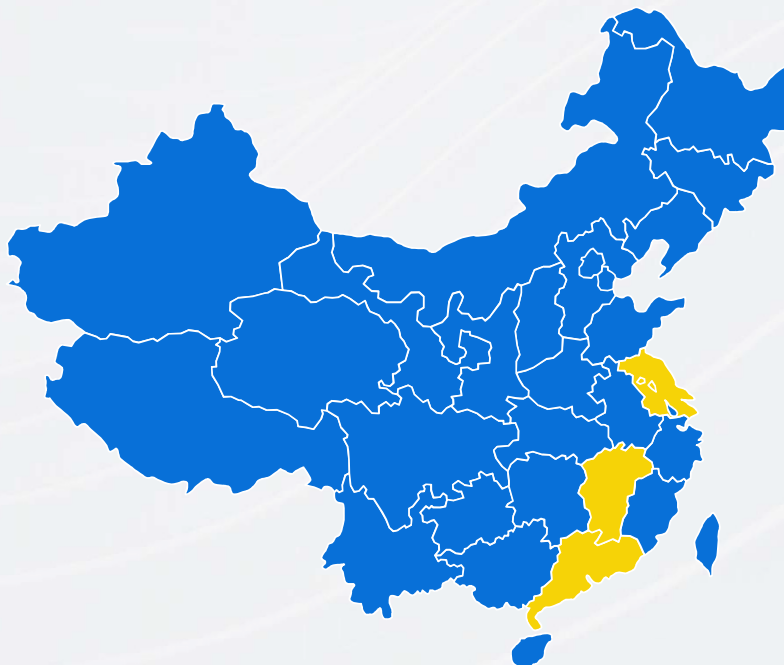
专注于连接器、线束、线缆组件等产品的研发、生产和销售

立达工业香港有限公司于1993年在香港注册成立，在中国有5个生产基地，在马来西亚有1个生产基地，拥有IATF 16949, ISO 9001以及ISO14001认证，是电缆组件、线束、电脑线、通讯数据线、端子以及连接器的领先设计制造商，拥有IPC 620A认证

► 分支机构



马来西亚：槟城巴都湾



中国：香港、江西、东莞、惠州、江苏

中国

立达工业香港有限公司

立达电线（东莞）有限公司

立达电线（东莞）有限公司分公司

立达电线塑胶（江西）有限公司

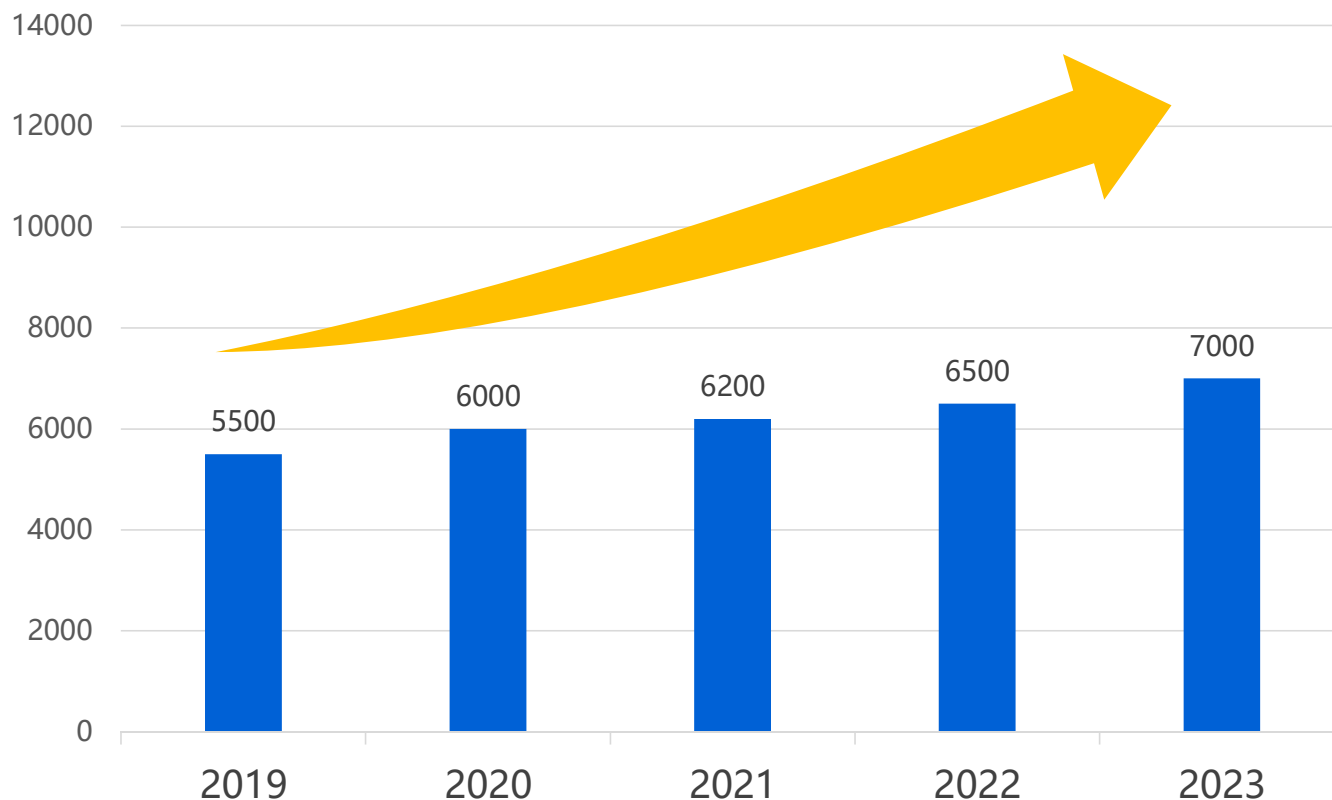
苏州沃达线缆科技有限公司

惠州市建盛荣业实业有限公司

马来西亚

物流中心&工程支持部

销售业绩



营业额

单位：万美元

发展状况

立达工业2022年的营业额为6500万美元
公司自1993年成立以来，
销售额呈上升趋势

后期目标

7000万美元

预计在2023年
企业业绩将达到

合作伙伴 | 核心领域与代表客户

汽车领域



能源领域



通讯领域



工业领域



医疗领域



智能电器领域



▶ 合作伙伴 | 电子制造领域代表客户

JABIL

flex[®]

FOXCONN[®]


SANMINA


EMERSON



 GPC
electronics

PLEXUS

▶ Benchmark[®]

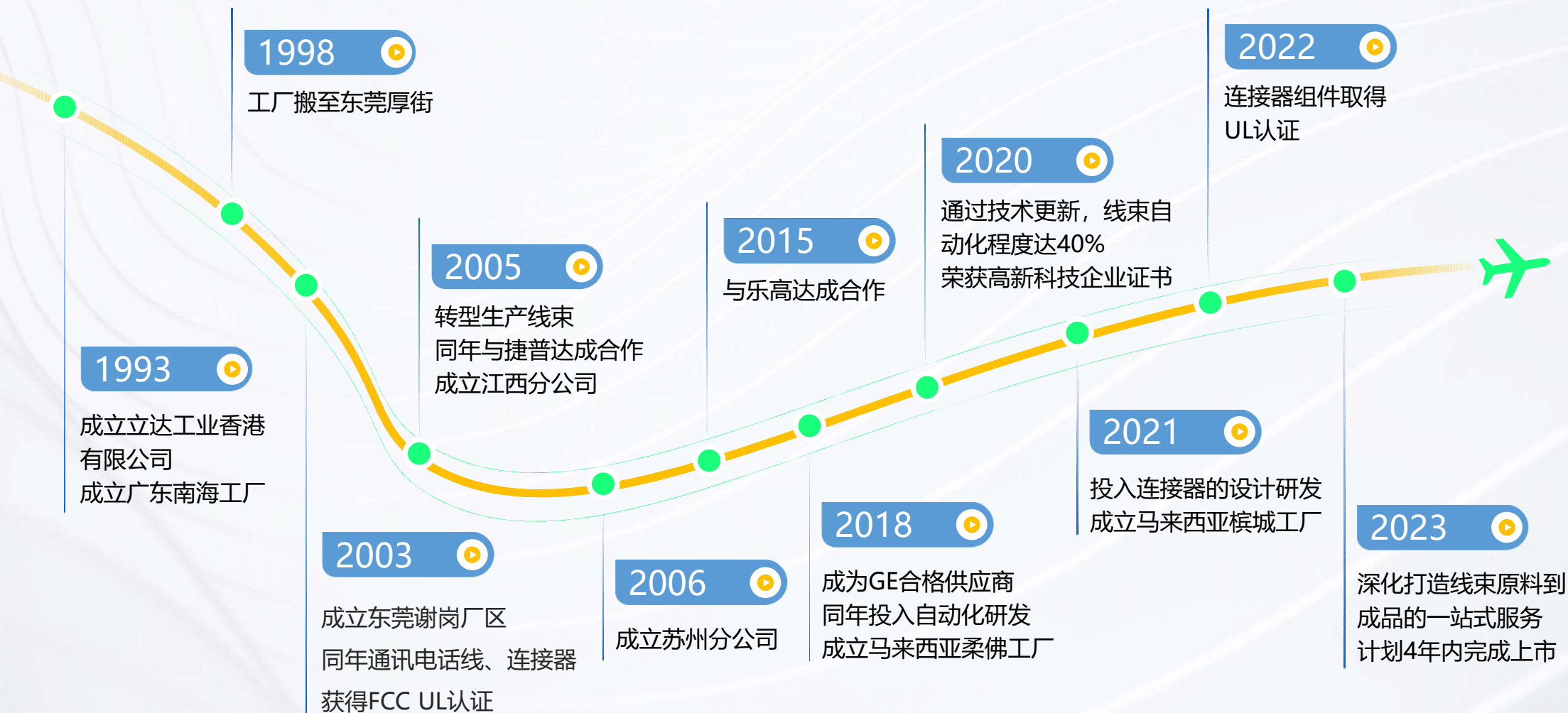
 Bergstrom[®]

 RYDER[™]
Industries

► 组织架构



企业历程



► 认证 | 实力认证



实用新型
专利证书



高新技术
企业证书



发明
专利证书

认证 | 体系认证



ISO 9001质量管理体系认证

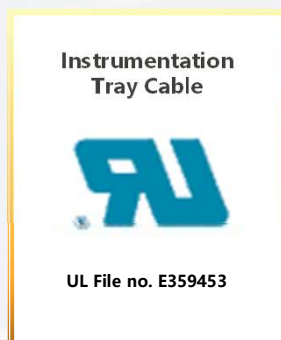
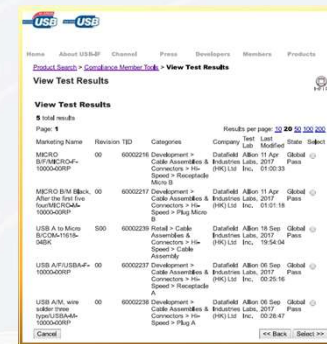
IATF 16949汽车质量管理体系认证

ISO 14001环境管理体系认证

QC 080000有害物质过程控制体系认证

ISO 45001职业健康安全管理体系认证

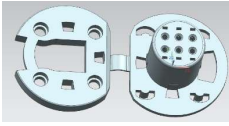
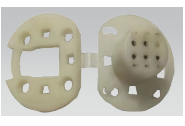
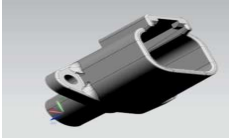
► 认证 | 产品认证



Housing&端子开发UL认证产品
Housing & Terminal Development UL Certified product status

产品系列	名称	型号P/N	图片	Pitch	PIN数	认证	可代替品牌及系列	系列型号P/N
DF1001HB	Housing	DF1001HB- XPNXXXXX10X		1.00	单排2-20PIN	E527061	 SHR系列	SHR-**V-S-B SHR-**V-S **： 02~20
	Terminal	DF1001-XX-B						SSH-003T-P0.2-H
DF2001HB	Housing	DF2001HB- XPNXXXXXXX X		2.00	单排2-6PIN	E527061	 PHR系列	PHR-** **： 02~16
	Terminal	DF2001-XX						SPH-002T-P0.5S SPH-002T-P0.5L SPH-004T-P0.5S
DF2501H	Housing	DF2501H-XP		2.50	单排2-16PIN	E527061	 XHP系列	XHP-** **： 02~16
	Terminal	DF2501-XX						SXH-001T-P0.6N SXH-001T-P0.6 SXH-002T-P0.6
医疗应用端子	Terminal	TMN-10299- 00RP		22-28AWG	Copper	研发定制	 端子系列	008701039

Housing&端子开发UL认证产品
Housing & Terminal Development UL Certified product status

产品系列	名称	型号P/N	图片		Pitch	PIN数	认证
水晶电话插头	8P8C 方孔	TP-0054-99R			1.02	单排 8PIN	E189743
水晶电话插头	6P6C 方孔	TP-0088-99R			1.02	单排 6PIN	E189743
水晶电话插头	4P4C 方孔	TP-0174-99R			1.02	单排 4PIN	E189743
cable assemblies	Housing	CNN-11054-01RP			2.54	双排 6PIN	客户定制
housing DT TC Rear Light Bar	Housing	CNN-10513-90RP CNN-10690-90RP			4.45 5.45	双排6PIN 单排2PIN	客户定制

02 企业优势

INDUSTRY ADVANTAGE

■ 一站式服务

■ 研发能力

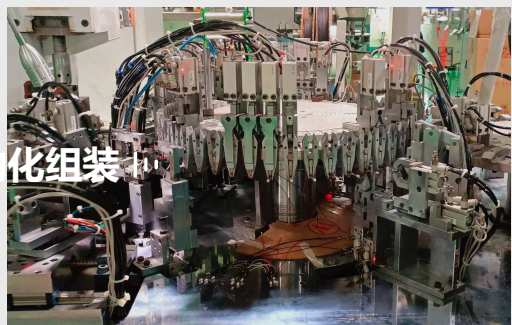
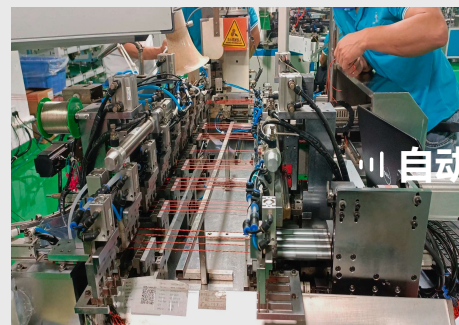
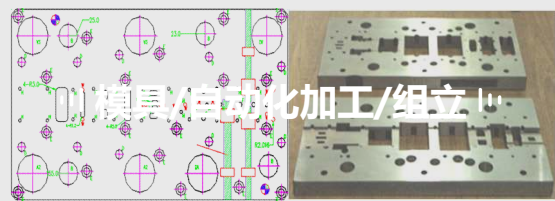
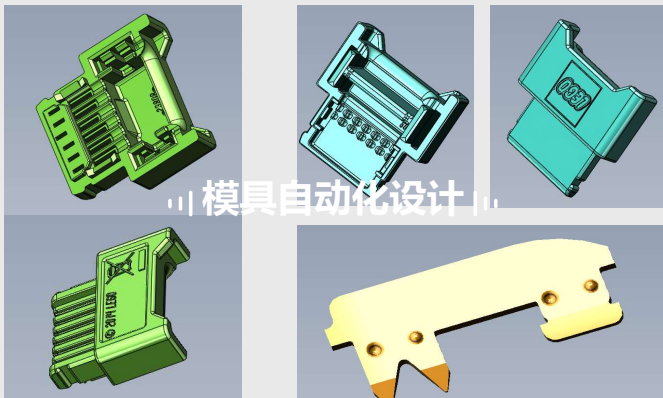
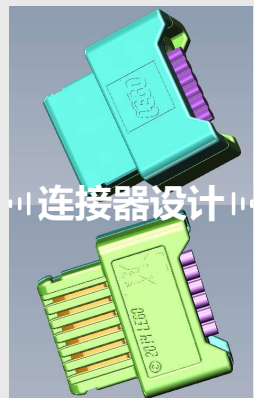
■ 生产能力

■ 自动化厂线

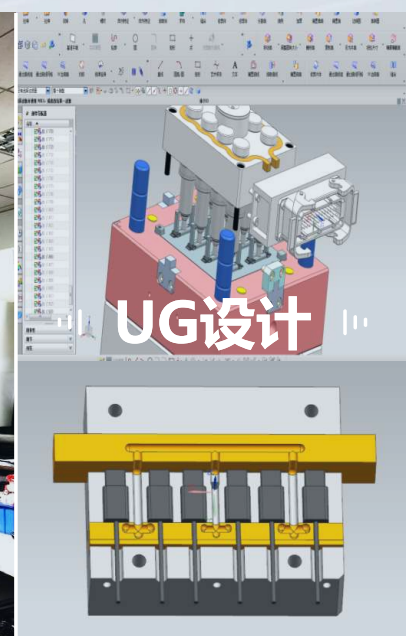
■ 品质把控

■ 智能生产管理APP

▶ 一站式服务 | 新产品/新项目开发示例



▶ 一站式服务 | 模具开发能力



专注模具、夹具、自动化等零件，拥有配套设计软件ug/cad及CNC加工中心、中走丝、镜面EDM火花机等必备设备，保证模具产品质量及模具寿命。快速开模，快速试产，满足客户各种要求

生产流程： 部门申请单 → 模具设计 → 出图加工 → 组装修配 → 试模打样 → 送样品测评估

可行性评估报告阶段

- 客户需求 (voc)
- 成本评估/报价
- 制造可行性评估 (DFM)
- 客户回签

产品设计阶段

- 开发立案
- 与客户确认产品图
- 产品设计评审
- 模具开发

连接器设计开发流程

模具设计阶段

- 模具设计排样
- 模具设计2D
- 模具设计评审
- 模具加工

模具加工打样阶段

- 模具加工备料
- 模具加工
- 模具组立
- 模具打样

模具承认试产量产阶段

- 样品测试
- 送样承认
- 模具试产
- 模具量产



生产设备

26台 | 日本住友

▶ 生产能力 | 惠州厂区冲压车间



生产设备

14台

高速冲床

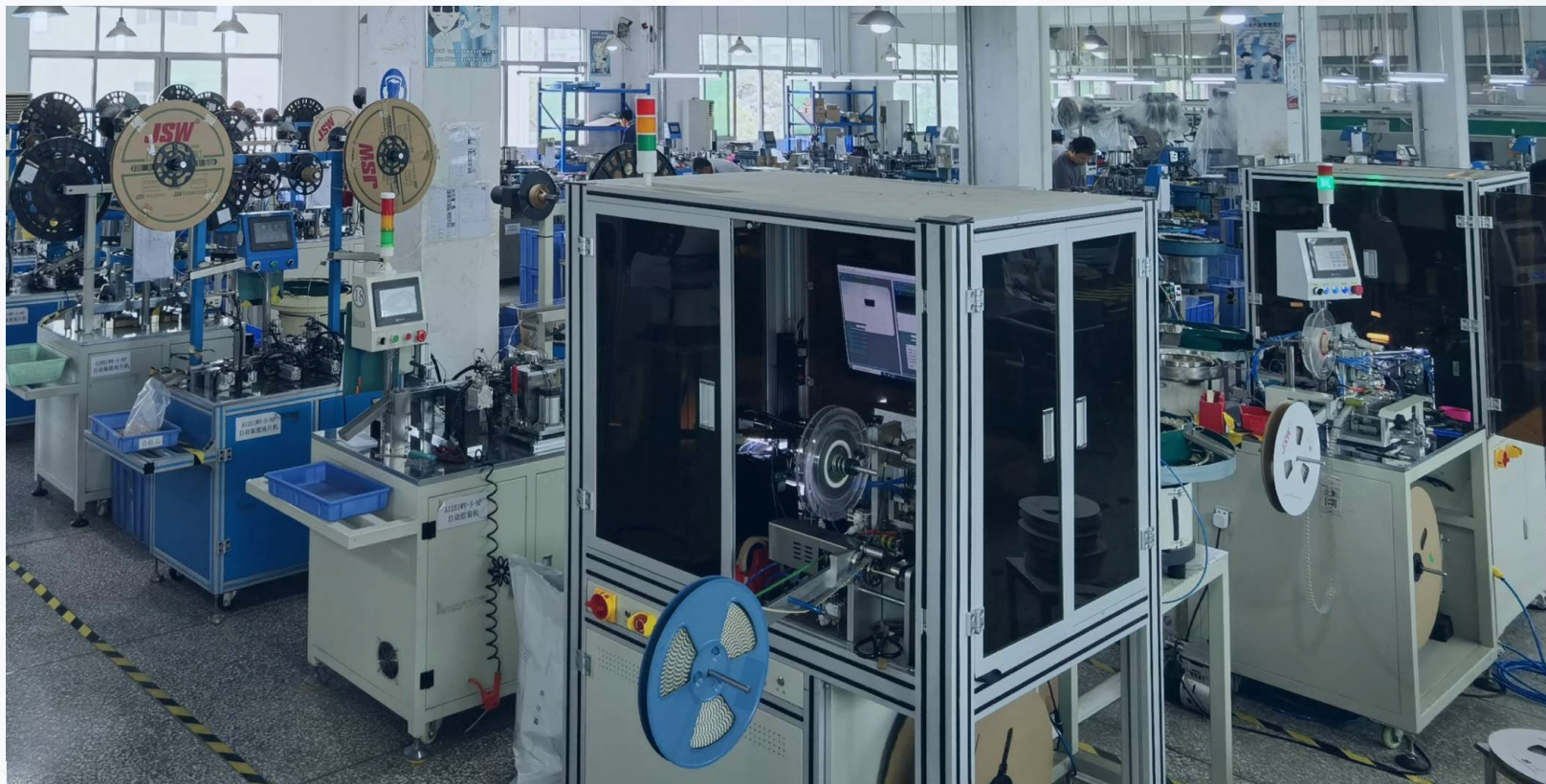


产能

日产能10000k

产能

▶ 生产能力 | 惠州厂区自动组装车间



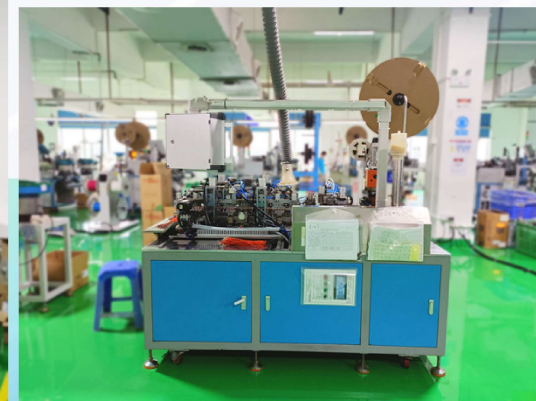
生产设备

自动组装机

全自动CCD检测包装机

► 研发能力

为满足客户快速量产的需求
立达于2010年开始自主研发了一批自动化设备用于企业的生产活动



品质把控 | 质量管理核心

质量策划

项目策划

针对出口、大项目、新产品开发项目进行预先质量策划，确保全过程受控和产品品质

品牌塑造

组建品牌策划小组，考虑从市场营销、技术、质量等方面做品牌推进计划

质量目标

制订质量短中期规划，将各目标分解到相关部门;定期分析和改进并完善相应的考核激励机制

质量机构

分析现有质量机构包含ISO/IATF 认证审核时的优劣势，整合公司质量资源，有效发挥质量管理效能

质量保证

质量培训

提高基层管理人员的质量水平；技术人员的质量知识和技能；一线工人的岗位技能

供方管理

由被动的供方进货 检验转变为主动出击，参与供方质量改进；同时完善现有的供方管理标准

质量流程

对现有的质量体系流程进行自动化、优化、防呆等以提高效率和有效

质量体系

建立以ISO9001, IATF16949标准为基准线的质量体系；并定期监督体系运行质量

质量控制

项目策划

完善现有的产品试验控制方法；分析今后统一建立检测中心的可行性，以实现国家级的资源共享

稽核管理

成立稽核检查组，定期对程序文件、规章制度、工艺等文件的执行情况进行检查

计量管理

修改计量管理制度，完善计量仪器管理方法，提升计量等水平

产品检验

提高实物检验水平，系统性思考和预防性工作；主动性发现问题、分析问题、解决问题

质量信息

建立有效的质量信息系统，用科学的方法采集包含了手机APP、minitab分析数据，提供精准的决策依据

质量改进

自动化

制定自动化推进计划（在产品加工、装配工艺、电气及物理测试检验、包装等方面改进）

QC小组

编制QC小组活动计划和奖励措施，提高全员参与质量改进意识和分析、解决问题能力

售后服务

明确国内外售后服务建设规划；提高售后服务人员解决问题能力；积极营造服务优先的氛围，以迅速解决顾客问题

品质把控 | 品质测试设备

电气性能 Electrical performance



罗因机



数字电桥



电源插头综合测试仪



直流低电阻测试仪



耐压测试仪



直流电阻电桥



TDR特性阻抗测试



2024年计划 超级瞬断NMS10

机械性能 Mechanical property



全自动插拔力试验机



绝缘耐刮磨试验机



绝缘耐磨试验机



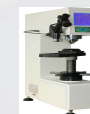
摇摆测试仪



火花机



拉力试验机



2024年计划 布洛维硬度计

物理性能 Physical property



盐雾测试试验机



截面分析仪



低温冷绕实验机



可程式恒温恒湿箱



燃烧试验机

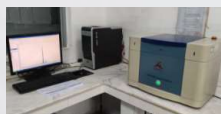


温升测试仪

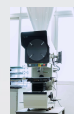


膜厚测试仪

环保和测量 Environmental and measurement



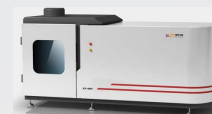
ROHS测试仪



投影仪



影像测试仪



2024年计划 ICP OES



2025年计划 GCMS

▶ 自动化产线



关注生产设备更新迭代
关注行业内生产设备的更新迭代，根据生产需求引进新设备



定期维护
定期维护、检修生产设备，确保其正常工作

自动化厂线

降低运营成本的同时，快速满足客户量产的需求



稳定的设备供应商
有长期合作的设备供应商，为企业提供标准化生产设备



▶ 智能生产管理APP

依托于ERP系统研发的APP

由EDP部门自主研发的智能生产管理APP
1个软件 实现3大功能

生产功能

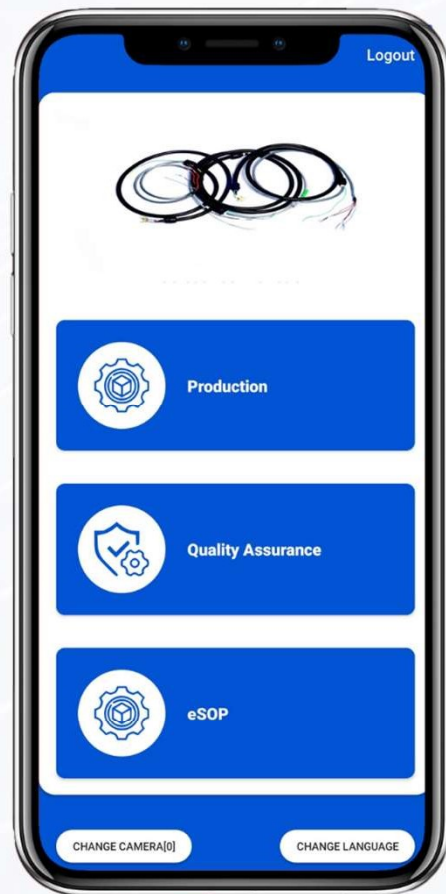
布置生产任务、跟进生产进度、录入生产情况

质检功能

录入质检数据，掌握产品质检情况

ESOP 电子作业指导功能

轻松查看电子作业指导书



简单方便

操作简单易上手，有利于提高工作效率，
为客户提供优质服务

统筹部署

管理者可直接通过软件部署生产任务，实时跟进生产各环节，掌握生产进度

分析总结

通过对收集到的数据进行分析总结，有利于企业管理人员优化生产流程，提高生产效率

方便环保

文件电子化管理，方便又环保

03 核心产品

IMPORTANT PRODUCTS

■ 线束产品

■ 胶料

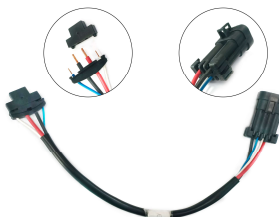
■ 连接器

■ 电线

▶ 线束产品 | 汽车领域



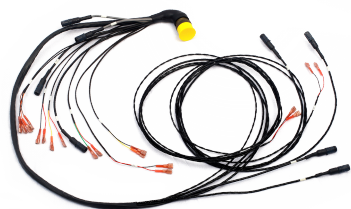
制动离合线束



驻车空调线束



电子防抱死制动线束



赛车线束

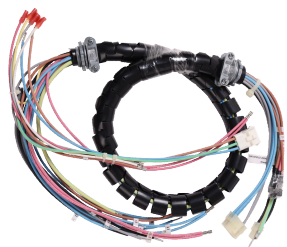


汽车充电桩线束组件



防撞电缆组件

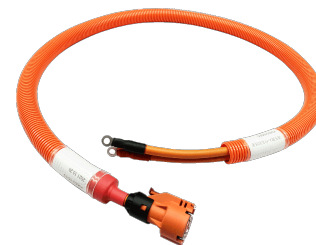
▶ 线束产品 | 能源领域



风能线束



风力发电机柜线束



氢能源船舶线束



储能线束



光伏线束

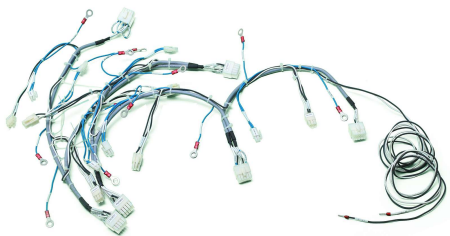


风能线束

▶ 线束产品 | 通讯领域

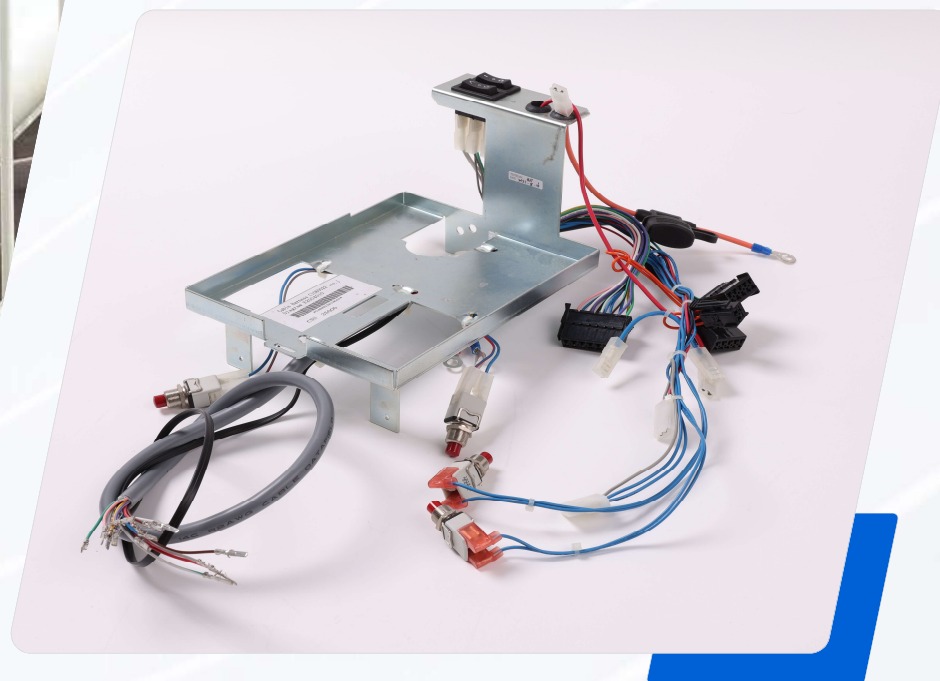


▶ 线束产品 | 工业领域

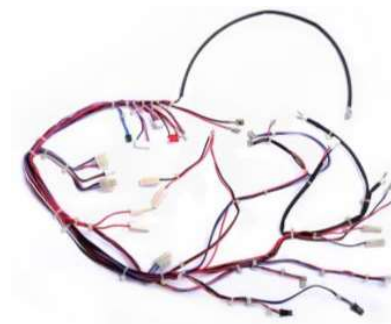
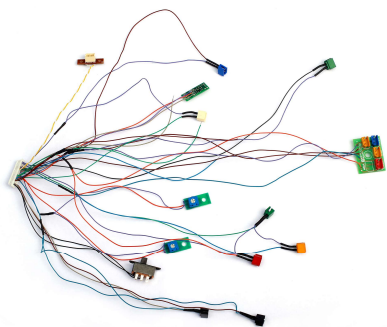




座椅电梯线束组件



▶ 线束产品 | 智能电器领域

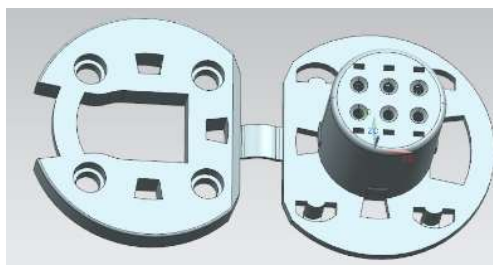


► 其他产品

胶料



连接器



电线



04 五年规划

LOOKING TO FUTURE

- 打造连接器品牌
- 企业转型升级
- 引进高端人才
- 开拓清洁能源市场
- 扩建东莞厂区

▶ 打造连接器品牌

垂直连接器行业，全场景解决方案

交通运输

游玩娱乐

数码科技

清洁能源

医疗健康

工业重载

航空飞行

家庭用电

互联网通讯

品牌定位

专注于连接器产品的研发、生产和销售，产品应用于3C、工业、汽车、医疗、家电等领域，致力于为客户提供一站式采购服务

品牌通路

中间行销：与厂家达成合作，稳定供应品牌产品，批量化生产出售

终端行销：线下将产品出售给门店售卖，线上在阿里巴巴等网购平台出售

品牌名称&LOGO

中文名

英文名

立达

DATAFIELD



建立营销系统，挖缺全域流量

发布会

展会

公关活动

专场沙龙

电视广告

户外广告

互联网投放

新媒体营销

网络口碑营销

搜索引擎占领

话题营销

事件营销

立达，让科技畅达全球

► 引进高端人才

引才

拓宽人才引进渠道

- 校企合作，引进高校专业人才
- 对接外部人才市场，积极引入机械工程、自动化、软件工程等相关专业成熟型人才
- 利用互联网渠道，创新人才招聘方式

用才

完善员工管理机制

- 拓宽员工晋升渠道：完善员工晋升渠道，规范加强员工晋升管理
- 优化人力资源配置：建立健全以合同管理为核心、以岗位管理为基础的市场化用工制度，完善公开选拔、竞争上岗、员工轮岗等选人用人办法。

留才

创新人才激励机制

- 健全薪酬激励体系：系统推进薪酬体系改革，逐步建立绩效薪酬体系、技能薪酬体系等多元化薪酬体系
- 完善人才评价考核：构建科学化、规范化的人才评价考核制度，不断改进和完善各类人才评价、绩效考核方法和流程，加强人才识别，推动全员绩效考核。

人才计划

► 扩建东莞厂区



► 企业转型升级

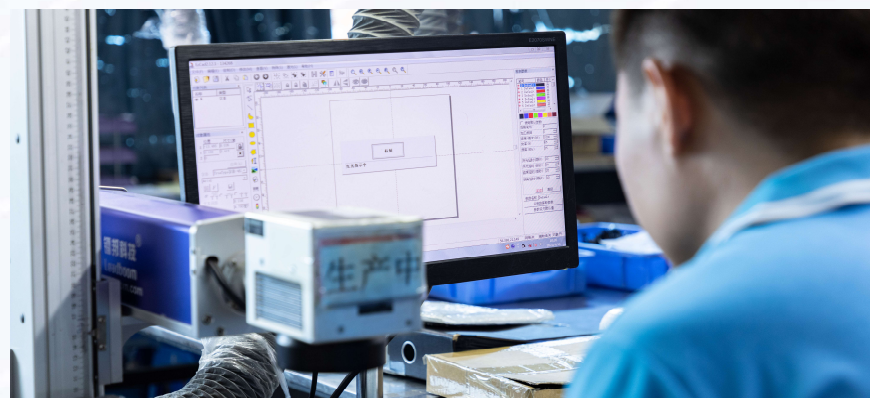


企业数字化转型

- 以信息技术提升改造生产研发，推动信息技术在生产制造中的深度应用与融合
- 以信息技术提升经营管理能力，利用云计算、大数据、移动互联网等信息技术支持核心业务发展
- 以信息技术优化市场营销，利用移动互联网、新媒体等发展电子商务，探索网络营销新模式，发展精准营销，开拓国内外市场

企业智造升级

- 制造装备由自动化向智能化转变
- 制造单元由非标准化向标准化转变
- 制造车间由单一化向柔性化转变，同时将智能技术和管理手段引入到制造车间，实现生产资源最优化配置、生产任务和物流实时优化调度、生产过程精细化管理和智慧科学管理决策



► 开拓清洁能源市场





感谢聆听
THANKS